

A IRON T-BOX 50 oferece a solução ideal para a máxima rentabilidade do seu negócio com a capacidade de produção de até **50t/h**.

EASY Service®

Tecnologia de ponta e conceitos inteligentes, garantindo menor tempo de paradas para manutenção preventiva ou corretiva.

EASY View®

Cabine climatizada, com ótima visibilidade e ergonomia.

Easy Start®

Super mobilidade e facilidade de montagem: Transportada em um único módulo: Baixo custo de logística e menos burocracia.



1

Sistema de Filtragem e Exaustão EASY Cleaner®

Sistema de filtragem de alta eficiência, com níveis de emissão dentro dos parâmetros para operação nos principais mercados do mundo. Sistema de limpeza das mangas FULL IMERSION do tipo jato pulsante (Pulse-jet);

2

Sistema de Controle e Automação EASY Manager®

Sistema operacional em modo manual ou automático, acesso remoto via internet, controle e emissão de relatórios de produção e diagnóstico de produção.

3

Sistema de Dosagem de Agregados

Dosagem individual de agregados com sistema de pesagem por células de carga centralizadas e individuais para cada silo dosador. Acionamento por motoredutores controlados por inversores de frequência com comunicação em rede CANOpen integrados ao software, garantia da correta proporção entre agregados.

4

Sistema de Secagem e Aquecimento dos Agregados

O sistema EASY Flame® com o exclusivo queimador ERMONT, combina eficiência de combustão com uma perfeita troca térmica com os agregados, resultando em economia no consumo de combustível e baixos níveis de emissão.

5

Misturador Externo Rotativo

O misturador externo rotativo utiliza técnicas modernas para executar todos os tipos de misturas asfálticas. Além de possuir a maior zona de mistura a seco do mercado, por operar em baixas velocidades, tem baixo nível de desgaste, aumentando a vida útil do sistema e reduzindo o custo de manutenção.

Especificações Técnicas e Princípios Básicos de Operação

PRINCÍPIOS BÁSICOS	UNIDADE	DESCRIÇÃO
Faixa de produção	T/h	35 – 50
Mobilidades	Qtd	1
Estrutura (mobilidade)	Tipo	Contêiner homologado / Contêiner simples
Peso total aproximado	Ton	25
Comprimento (comprimento - largura - altura)	m	12,2 - 2,4 - 2,9
SISTEMA DE DOSAGEM DE AGREGADOS		
Número de dosadores	Qtd	Até 4
Volume individual dos dosadores	m³	Até 5
Dimensões (largura x comprimento)	m	3 x 1,1
Vibrador de parede		Todos os silos com preparação para 1 vibrador
Sistema de pesagem		Pesagem individual dinâmica + inversores de frequência e comunicação em rede CANopen
SISTEMA DE SECAGEM E AQUECIMENTO DOS AGREGADOS		
Tipo		Contrafluxo
Dimensões (comprimento x diâmetro)	m	3,6 x 1,2
Acionamento do tambor	Tipo	4 Motores de alto torque
Queimador	Tipo	CF-04
Potência máxima	MW	7
Combustível		Óleo leve (Diesel)/Óleo pesado/ Preparação mecânica para Gás
Ventilador do queimador	Tipo	Motor montado direto no eixo
MISTURADOR		
Tipo		Externo rotativo
Dimensões (comprimento x diâmetro)	m	1,2 x 1,2
Tecnologia de mistura	Tipo	Sistema Magnum
Capacidade de material reciclado (RAP)		-
SISTEMA DE FILTRAGEM E EXAUSTÃO		
Quantidade de mangas	Qtd	56
Área filtrante	m²	180
Elemento filtrante	Tipo	Plissada Nomex
Emissão de partículas	Mg/Nm³	<20
Eficiência	%	≥ 99,99
Sistema de limpeza	Tipo	Full Imersion com Jato pulsante
Compressor de ar	Tipo	Parafuso
Exaustor	Tipo	Motor montado direto no eixo - Com inversor de frequência
SISTEMA DE TRANSPORTE E ARMAZENAMENTO		
Tipo de descarga	Tipo	Elevador de arraste
Volume do silo de descarga	m³	0,5 (padrão) / 10 ou 25 (opcional)
CONTROLE E AUTOMAÇÃO		
Cabine de operação		Cabine metálica climatizada
Tipo de operação		Computador padrão (automático) / Painel de comando (manual)
Sistema operacional		Easy Manager