

A **MAGNUM 120 MAX** oferece a solução ideal para a máxima rentabilidade do seu negócio com capacidade de produção de até **120t/h**.

**EASY Service®**

Tecnologia de ponta e conceitos inteligentes, garantindo menor tempo de paradas para manutenção preventiva ou corretiva.

**1**

### Controle e Automação

Sistema operacional EASYMANAGER®. Operação em modo manual ou automática; Acesso remoto via internet; Controle e emissão de relatórios e diagnóstico de produção; Cabine climatizada, com ótima visibilidade e ergonomia.

**2**

### Sistema de Filtragem e Exaustão

Alta eficiência com níveis de emissão dentro dos parâmetros para operação nos principais mercados do mundo. Sistema de limpeza das mangas do tipo jato pulsante (Pulse-jet);



**3**

### Misturador Externo Rotativo

O exclusivo TITANIUM System utiliza técnicas modernas para executar todos os tipos de misturas asfálticas. Além de possuir a maior zona de mistura a seco do mercado, por operar em baixas velocidades, tem baixo nível de desgaste, aumentando a vida útil do sistema e reduzindo o custo de manutenção.

**4**

### Sustentabilidade, Qualidade e Inovação

O RAP (reciclado) se consolidou como prática sustentável e vantajosa, sendo requisito em projetos. As usinas MAGNUM MAX permitem o processamento de até 20% de reciclado, demonstrando compromisso com a sustentabilidade e eficiência.

**5**

### Sistema de Secagem e Aquecimento dos Agregados

O TITANIUM SYSTEM® garante a durabilidade dos componentes e a eficiência na secagem dos agregados.

**6**

### Super Mobilidade e Facilidade de Montagem

Um único chassi oferece vantagens como menor custo logístico, redução de burocracia, otimização do espaço e diminuição dos requisitos para instalação

**7**

### Sistema de Dosagem de Agregados

Dosagem e sistemas de pesagens individuais para cada silo. Acionamentos controlados por inversores de frequência, com comunicação em CANOpen integrada ao software, assegurando a proporção precisa entre os agregados.

# Especificações Técnicas e Princípios Básicos de Operação

PRINCÍPIOS BÁSICOS	UNIDADE	DESCRIÇÃO
Faixa de produção	T/h	80 - 120
Mobilidades	Qtd	1
Tipo de estrutura (mobilidade)		Chassi (semireboque)
Peso total	Ton	37
Dimensões (comprimento – largura – altura)	m	21,5 – 3,3 – 4,2
<b>SISTEMA DE DOSAGEM DE AGREGADOS</b>		
Tipo		Dosagem por vibração e gravidade
Quantidade de silos (Padrão)		3 Silos (1 Duplo e 1 simples)
Sistema de pesagem	tipo	Pesagem individual por célula de carga
Vibrador de parede		Padrão silo 1 / Opcional outros silos
Largura da boca de carga/alimentação do silo	mm	[Simples] 3200 + [Bipartido] 3800
Volume de cada silo dosador	m³	[Simples] 6 + [Bipartido] 5,5
Volume total	m³	17
Dosadores adicionais (Opcional)		4º SILO
Largura correia dosadora	Pol	22
Largura correia transportadora	Pol	24
<b>SISTEMA DE SECAGEM E AQUECIMENTO DOS AGREGADOS</b>		
Tipo		Contrafluxo
Dimensões (Ø entrada x Ø interno x comprimento)	m	1,8 x 1,5 x 5,9
Modelo		CF-04
Combustível		OL/ OP/ GLP/ GNV (opcional)
Potência Máxima	MW	10
<b>MISTURADOR EXTERNO ROTATIVO</b>		
Tipo		Externo rotativo
Modelo		Titanium system
Forma de operação		mistura seca + mistura úmida
Dimensões (Ø x comprimento)	m	1,5 x 2,5
Modelo palhetas		Colmeia
Material das palhetas		SAE 1045 / SS AR 400
<b>SISTEMA DE FILTRAGEM E EXAUSTÃO</b>		
Sistema de filtragem	Tipo	Filtro de mangas
Elemento filtrante	Tipo	Manga lisa
Quantidade de mangas		360
Emissões de partículas	mg/ Nm³	<50
Eficiência de captura de particulados	%	99
Área filtrante total do filtro	m²	245
Sistema de limpeza	Tipo	Pulse Jet
Compressor de ar	Tipo	Parafuso
Potência exaustor	Kw	37
Vazão do exaustor	m³/h	29000
<b>ELEVADOR DE MASSA ALFÁTICA</b>		
Tipo de elevador		Arraste
Capacidade do silo de armazenamento	m³	1/ 10 ou 25 (opcional)
<b>CONTROLE E AUTOMAÇÃO</b>		
Construção da cabine de comando		Metálica com painel de controle
Potência do condicionador de ar	Btu/h	9000
Sistema operacional		Easy manager
Modo de operação		Manual ou automático