

A **MAGNUM 160 MAX** oferece a solução ideal para a máxima rentabilidade do seu negócio com capacidade de produção de até **160t/h**.

EASY Service®

Tecnologia de ponta e conceitos inteligentes, garantindo menor tempo de paradas para manutenção preventiva ou corretiva.

1

Controle e Automação

Sistema operacional EASYMANAGER®. Operação em modo manual ou automática; Acesso remoto via internet; Controle e emissão de relatórios de produção e diagnóstico de falha; Cabine climatizada, com ótima visibilidade e ergonomia.

2

Sistema de Filtragem e Exaustão

Alta eficiência com níveis de emissão dentro dos parâmetros para operação nos principais mercados do mundo. Sistema de limpeza das mangas do tipo jato pulsante (Pulse-jet);



3

Misturador Externo Rotativo

O exclusivo TITANIUM System utiliza técnicas modernas para executar todos os tipos de misturas asfálticas. Além de possuir a maior zona de mistura a seco do mercado, por operar em baixas velocidades, tem baixo nível de desgaste, aumentando a vida útil do sistema e reduzindo o custo de manutenção.

4

Sustentabilidade, Qualidade e Inovação

O RAP (reciclado) se consolidou como prática sustentável e vantajosa, sendo requisito em projetos. As usinas MAGNUM MAX permitem o processamento de até 30% de reciclado, demonstrando compromisso com a sustentabilidade e eficiência.

5

Sistema de Secagem e Aquecimento dos Agregados

O TITANIUM SYSTEM® garante a durabilidade dos componentes e a eficiência na secagem dos agregados.

6

Super Mobilidade e Facilidade de Montagem

Um único chassi oferece vantagens como menor custo logístico, redução de burocracia, otimização do espaço e diminuição dos requisitos para instalação

7

Sistema de Dosagem de Agregados

Dosagem e sistemas de pesagens individuais para cada silo. Acionamentos controlados por inversores de frequência, com comunicação em CANOpen integrada ao software, assegurando a proporção precisa entre os agregados.

Especificações Técnicas e Princípios Básicos de Operação

PRINCÍPIOS BÁSICOS	UNIDADE	DESCRIÇÃO
Faixa de produção	T/h	120 - 160
Mobilidades	Qtd	1
Tipo de estrutura (mobilidade)		Chassi (semireboque)
Peso total	Ton	46
Dimensões (comprimento - largura - altura)	m	22,5 - 3,2 - 4,4
SISTEMA DE DOSAGEM DE AGREGADOS		
Tipo		Dosagem por vibração e gravidade
Quantidade de silos (Padrão)		4 Silos (2 silos bipartidos)
Sistema de pesagem	tipo	Pesagem individual por célula de carga
Vibrador de parede		Padrão silo 1 / Opcional outros silos
Largura da boca de carga/alimentação do silo	mm	3600
Volume de cada silo dosador	m ³	2x 6m ³ e 2x 7m ³
Volume total	m ³	26
Dosadores adicionais (Opcional)		5º SILO
Largura correia dosadora	Pol	22
Largura correia transportadora	Pol	24
SISTEMA DE SECAGEM E AQUECIMENTO DOS AGREGADOS		
Tipo		Contrafluxo
Dimensões (Ø entrada x Ø interno x comprimento)	m	2,1 x 1,8 x 5,5
Modelo		CF-04
Combustível		OL/ OP/ GLP/ GNV (opcional)
Potência Máxima	MW	12
MISTURADOR EXTERNO ROTATIVO		
Tipo		Externo rotativo
Modelo		Titanium system
Forma de operação		mistura seca + mistura úmida
Dimensões (Ø x comprimento)	m	1,8 x 2,3
Modelo palhetas		Colmeia
Material das palhetas		SAE 1045 / SS AR 400
SISTEMA DE FILTRAGEM E EXAUSTÃO		
Sistema de filtragem	Tipo	Filtro de mangas
Elemento filtrante	Tipo	Manga lisa
Quantidade de mangas		480
Emissões de partículas	mg/ Nm ³	<50
Eficiência de captura de particulados	%	99
Área filtrante total do filtro	m ²	327
Sistema de limpeza	Tipo	Pulse Jet
Compressor de ar	Tipo	Parafuso
Potência exaustor	Kw	45
Vazão do exaustor	m ³ /h	37000
ELEVADOR DE MASSA ALFÁLTICA		
Tipo de elevador		Arraste
Capacidade do silo de armazenamento	m ³	1 / 10 ou 25 (opcional)
CONTROLE E AUTOMAÇÃO		
Construção da cabine de comando		Metálica com painel de controle
Potência do condicionador de ar	Btu/h	9000
Sistema operacional		Easy manager
Modo de operação		Manual ou automático